

能在同一台机床上车削。只需要不到 30min 的时间就能完成转换,转换时只需安装导向套并通过菜单操作切换控制系统。因此,用户只需一台机床就能加工两类不同的工件。

该机采用专为生产而优化的隐形设计,以确保最小占地面积。如果配可选的三菱 M70 或发那科 32i-B 数控系统,占地面积只需 1.96m²,这两种数控系统都配 10.4" 彩色显示器。

亚洲首秀 DMU 80 eVo FD ——铣 / 车复合万能加工中心

DMU 80 eVo FD 将首次亮相亚洲。这款万能加工中心配铣 / 车工作台,它是复杂工件铣 / 车完整加工的最理想选择。DMU 80 eVo FD 采用优化设计的龙门结构,它能确保最高刚性与精度。与传统结构相比,“优化设计的龙门”结构具有更好的接近性能,甚至可从侧面接近,还提供更大行程与更大加工区,同时占地面积更小。

亚洲首秀 DMC 1450 V ——立式加工中心

DMG MORI 的 DMC 1450 V 将借 CIMT 展会首次亮相亚洲,这是一款该系列最大型号的立式加工中心。汲取销量超 10000 台该系列机床的精粹,DMG MORI 优化了第 3 代 DMC V 系列机床的设计。1450×700×550 mm 的行程与大型固定工作台,其装夹面达 1700mm×750mm 和承重达 2000kg,使该机床可加工非常丰富的工件。与同系列的其它机型一样,DMC 1450 V 标配转速达 14000r/min 的基本主轴,扭矩达 121Nm,最高快移速度达 36 m/min 并配 20 位刀库。

12 款适合各领域应用的 中国首秀机床

CIMT 展会上,DMG MORI 共将

展出 12 款中国首秀机床。新展品包括两款车床,如第 2 代 NTX 1000 与带龙门装件机的 NRX 2000 以及高科技的铣床,其中包括全新第 4 代 duoBLOCK[®] 机床 DMU 125 P、DMC 80 FD 与 DMC 80 H 以及 DMU 65 monoBLOCK[®]。其他中国首秀机

床还包括 DMF 260-11 动柱机床,i 50 卧式加工中心与入门级的万能加工中心 ecoMill 70。ULTRASONIC 30 linear, LASERTEC 65 3D 与 LASERTEC 20 PrecisionTool 也将同台展出。

(责编 春早)

FARO[®] Edge ScanArm HD 扫描测量臂

FARO[®] Edge ScanArm HD

法如科技

全新的 FARO[®] Edge ScanArm HD 测量臂将全新 Laser Line Probe 激光扫描头的强大功能与 FaroArm[®] 测量臂的灵活性结合在一起,成为世界上具有最优性价比的高性能接触式 / 非接触式便携式测量系统。

ScanArm HD 将快速的点云捕获性能、极佳的分辨率和较高的精确性集成在一个紧凑、轻质和易用的系统之中。这些新功能可以让用户无缝地扫描不同表面的材料,无

论具有怎样的对比度、反射率或部件复杂性,都不需使用任何特殊涂层或放置靶标。

ScanArm HD 具有较大的表面扫描范围,能够以极快的速度提供高清数据,性价比非常高,能够让客户缩短现场测量时间,扫描极具挑战性的材料并极大改进其产品和流程,可以满足客户最迫切的应用需求。

超宽的扫描幅度和较快的帧速率能够扩大扫描范围和缩短扫描时间,从而提高了生产率。由于每行的实际扫描点可达到 2000 点,同时凭借蓝色激光的降噪技术,复杂部件的详细特征也能被轻松捕获。利用新增加的十字型光斑特性以及现有的、能够提供实时扫描反馈的 LED 测距功能,用户可以大大缩短所需的培训时间。

ScanArm HD 是产品开发、检测和质量控制的理想工具,具有将点云数据与 CAD 模型进行比对、快速成型、逆向工程及三维建模等功能。

(责编 春早)



ScanArm HD 扫描测量臂